



Рис. S1 Этапы склеивания пластин и установка для измерения адгезионной прочности полученного клеевого соединения. *a* – зачищенные металлические пластины; *b* – пластины в процессе склеивания; *c* – вид клеевого шва; *d* – вид установки для измерения прочности соединения; устройство черного цвета, к которому подвешен пакет адгерентов – пружинные весы